



СТРОМИЗМЕРИТЕЛЬ

/ КОНВЕЙЕРЫ, ШАТТЛЫ



- МОДЕЛИ
- НАЗНАЧЕНИЕ

- ХАРАКТЕРИСТИКИ
- СПЕЦИФИКАЦИЯ



Содержание:

Конвейеры. Общая информация.....	2
Конвейер ленточный плоский КЛП-500.....	3
Конвейер - распределитель КРП-800.....	5
Конвейер ленточный стационарный КЛС-500.....	7
Конвейер ленточный стационарный КЛС-650.....	9
Конвейер ленточный стационарный КЛС-800.....	11
Конвейер ленточный стационарный КЛС-1000.....	13
Конвейер-челнок КЧ-650-5000.....	15
Конвейер винтовой КВСЖ-315.....	17
Конвейер винтовой КВСЖ-500.....	19

Конвейера ленточные стационарные, винтовые, поворотные, шаттлы

ООО «Стромизмеритель» производит **стационарные и передвижные ленточные конвейера**, предназначенные для транспортирования сыпучих и мелкокусковых материалов, для переключения транспортных потоков и перераспределения сырья по бункерам. Конструкция стационарных конвейеров предусматривает герметизацию всего тракта прохождения материала, высокую надежность и плавность работы, обеспечение высокой безопасности труда, удобства обслуживания и эксплуатации. Возможно изготовление конвейеров в открытом или полужакрытом исполнении, горизонтальных, наклонных и с изменяющимся углом наклона, а также конвейеров с винтовой или грузовой натяжкой ленты.

Основные технические характеристики стационарных конвейеров.

Производительность, м ³ /час	50-350
Ширина ленты, мм	500-1000
Длина транспортирования, м	4-200
Скорость движения ленты, м/с	0,5-2
Установленная мощность электропривода, кВт	1,5-45

Кроме стационарных ленточных конвейеров изготавливаются реверсивные **конвейера – шаттлы** (челноки), распределяющие шихту по бункерам загрузчиков шихты стекловаренной печи и **поворотные конвейера** для подачи транспортируемого материала в группу из четырех или шести силосных банок.

Винтовые конвейеры производства ГК «Стромизмеритель» применяются для перемещения сыпучих, плохо сыпучих и комкующихся материалов с различными физико-химическими свойствами. Винтовые конвейеры имеют желобчатый корпус и отличаются усиленной конструкцией шнека, мощными приводами с повышенной нагрузочной способностью, что дает возможность эксплуатировать такие конвейеры с полным заполнением материалом межвиткового пространства и с большими углами наклона.

Возможно изготовление **реверсивных и поворотных винтовых конвейеров**, распределяющих транспортируемый материал в группу из нескольких расходных бункеров или силосных банок.

Кроме изготовления конвейеров в общепромышленном исполнении осуществляется производство винтовых конвейеров из нержавеющей стали, а также в абразиво- и термостойком исполнении.

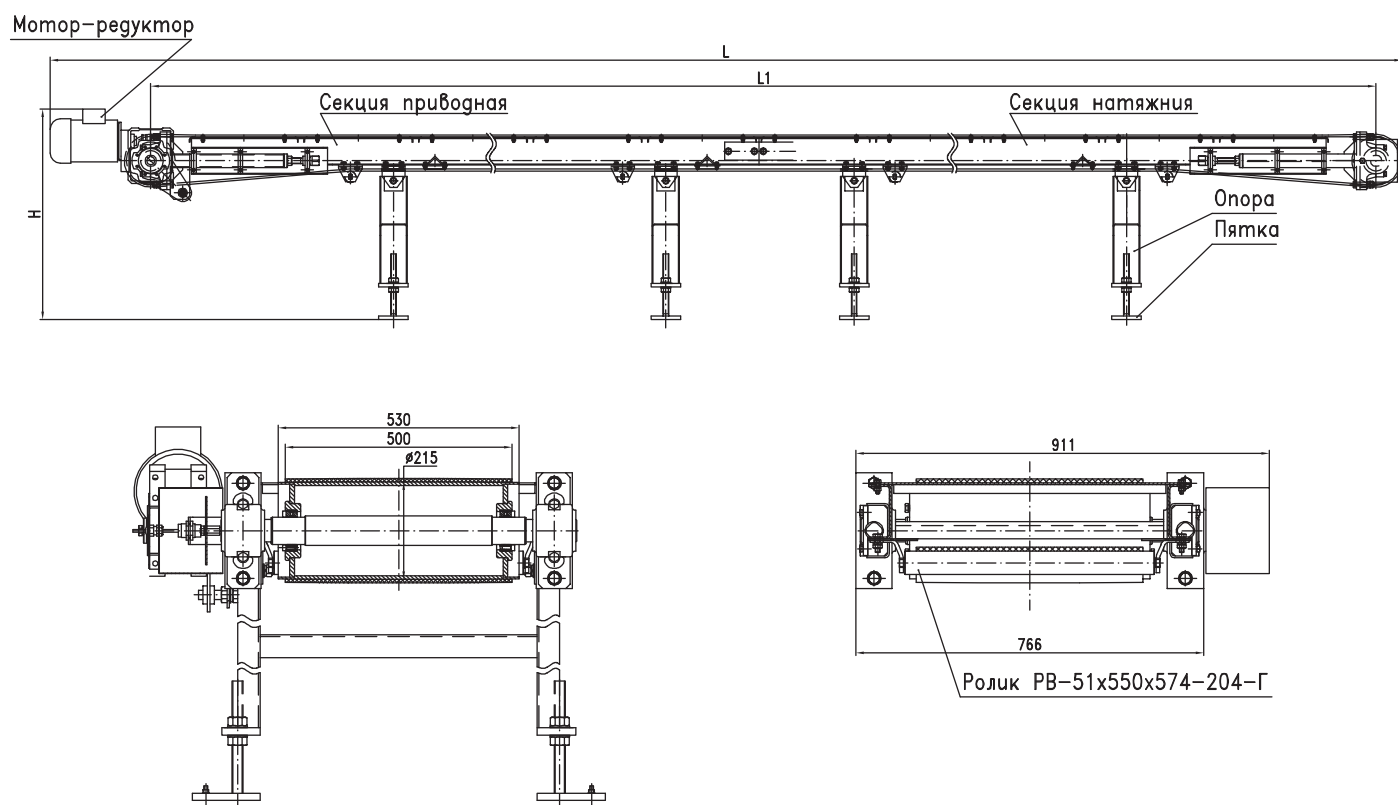
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ПЛОСКИЙ**КЛП-500****НАЗНАЧЕНИЕ**

Конвейер ленточный плоский предназначен для транспортирования штучный легковесных материалов, не склонных к налипанию, влажностью не более 3% в горизонтальном или наклонном до 15° положении в производственных помещениях при температуре окружающего воздуха от +5° до +40°.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Ширина ленты, мм	500
Длина между осями барабанов приводной и натяжной станций, мм:	2000...14000
Максимальная скорость движения ленты, м/с	0,8
Диаметр приводного барабана, мм	215
Диаметр натяжного барабана, мм	215
Максимальная частота вращения приводного барабана, об/мин	71
Тип натяжного устройства / длина натяжки, мм	Винтовой/ 150
Напряжение электрического питания, В	380
Потребляемая мощность, кВт:	0,75...7,5

Конвейер ленточный плоский КЛП-500



СТРОМИЗМЕРИТЕЛЬ

РФ, 603086, г. Нижний Новгород, ул. Совнаркомовская, 34-А

Тел./Факс: +7 (831) 435-13-70, 8 (800) 550-59-70. E-mail: stromizmeritel@rambler.ru

СТРОМИ
www.stromi-nn.ru

КОНВЕЙЕР-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ КРП-800

НАЗНАЧЕНИЕ

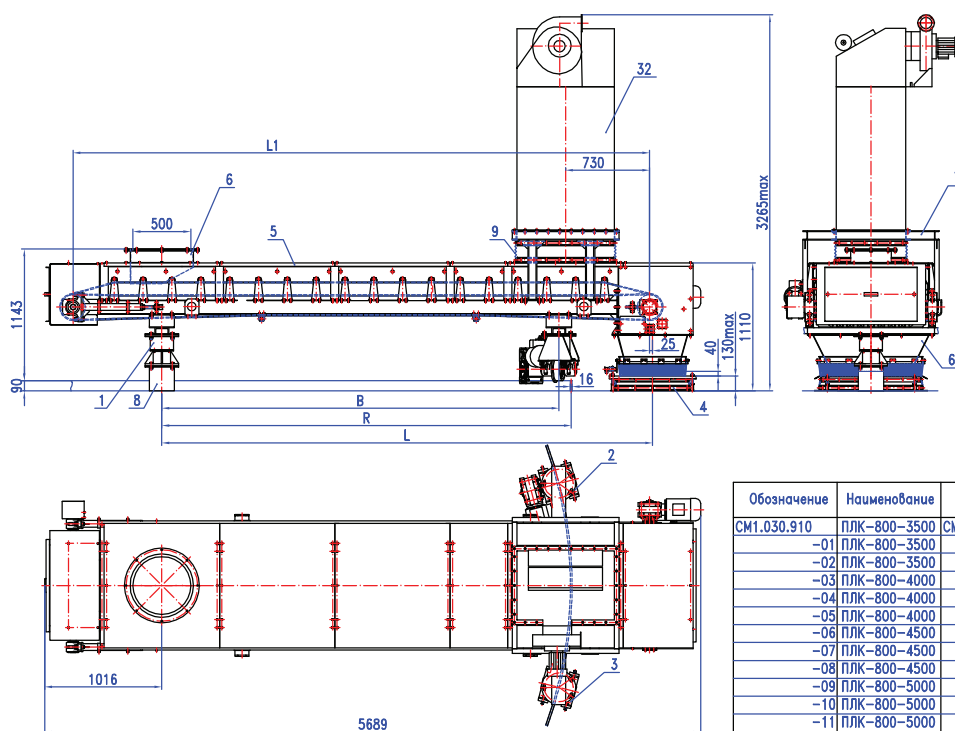
Конвейер-распределитель КРП-800 предназначен для транспортирования сыпучих материалов с углом естественного откоса не более 60° и влажностью не более 3% в производственных помещениях при температуре окружающего воздуха от –30° до +50°С.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Ширина ленты, мм	800
Длина между осями барабанов приводной и натяжной станций, мм:	см. монтажный чертеж
Номинальная производительность, т/ч (м³/ч)	25 (14)*
Скорость движения ленты, м/с	0,8
Частота вращения приводного барабана, об/мин	71
Диаметр приводного барабана, мм	215
Диаметр натяжного барабана, мм	215
Количество загрузочных воронок	1
Тип натяжного устройства / длина натяжки, мм	Винтовой/ 150
Напряжение электрического питания, В	380
Потребляемая мощность, кВт:	3,0
Масса изделия, кг	см. монтажный чертеж

* – фактическая производительность зависит от свойства транспортируемого материала, условий транспортирования и уточняется при проектировании; в таблице приведена производительность для материала плотностью 1,75т/ч.

Конвейер-распределитель поворотный КРП-800



- | | | | |
|----|----------------------|--------------------------|---|
| 1 | СМ1.014.292 | Узел подшипниковый | 1 |
| 2 | СМ1.014.523 | Узел колеса приводного | 1 |
| 3 | СМ1.014.591 | Узел колеса неприводного | 1 |
| 4 | СМ1.014.676 | Узел загрузки | 1 |
| 5 | СМ1.030.908(00...11) | Конвейер КЛМ-800 | 1 |
| 6 | СМ1.030.909 | Воронка | 1 |
| 7 | СМ1.030.911 | Рама фильтра | 1 |
| 8 | СМ1.030.912 | Труба | 1 |
| 9 | СМ1.000.174-32 | Рукав | 1 |
| 10 | СМ1.017.202 | Кронштейн | 1 |

Обозначение	Наименование	Обозначение конвейера	L, мм	L1, мм	L2, мм	B, мм	R, мм	Тип очистного устройства	Масса, кг
СМ1.030.910	ПЛК-800-3500	СМ1.030.908	2700	3500	4190	1942	2050	Перьевое	1390
-01	ПЛК-800-3500	-01	2700	3500	4190	1942	2050	Торцевое	1390
-02	ПЛК-800-3500	-02	2700	3500	4190	1942	2050	Торцевое+ножевое	1400
-03	ПЛК-800-4000	-03	3200	4000	4690	2442	2550	Перьевое	1460
-04	ПЛК-800-4000	-04	3200	4000	4690	2442	2550	Торцевое	1460
-05	ПЛК-800-4000	-05	3200	4000	4690	2442	2550	Торцевое+ножевое	1470
-06	ПЛК-800-4500	-06	3700	4500	5190	2942	3050	Перьевое	1530
-07	ПЛК-800-4500	-07	3700	4500	5190	2942	3050	Торцевое	1530
-08	ПЛК-800-4500	-08	3700	4500	5190	2942	3050	Торцевое+ножевое	1540
-09	ПЛК-800-5000	-09	4200	5000	5690	3442	3550	Перьевое	1600
-10	ПЛК-800-5000	-10	4200	5000	5690	3442	3550	Торцевое	1600
-11	ПЛК-800-5000	-11	4200	5000	5690	3442	3550	Торцевое+ножевое	1610

СТРОМИЗМЕРИТЕЛЬ

РФ, 603086, г. Нижний Новгород, ул. Совнаркомовская, 34-А

Тел./Факс: +7 (831) 435-13-70, 8 (800) 550-59-70. E-mail: info@stromi-nn.ru

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ КЛС-500

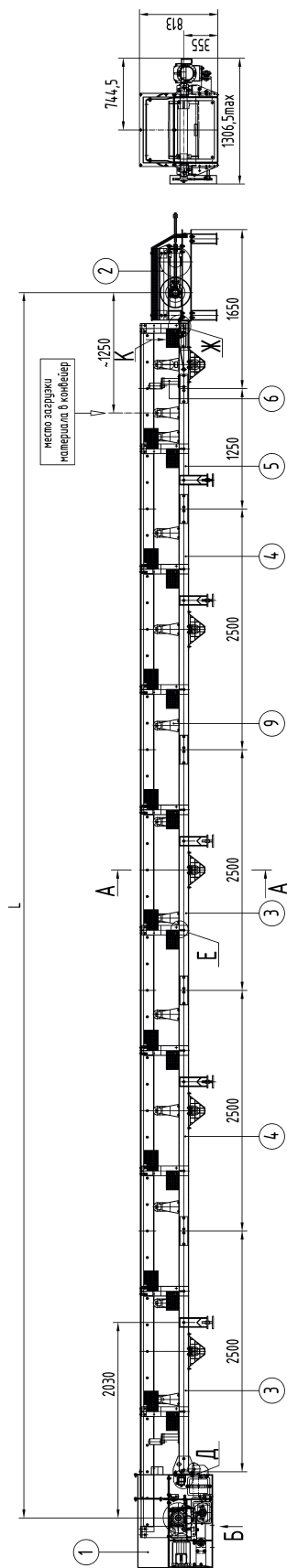
НАЗНАЧЕНИЕ

Конвейер ленточный стационарный КЛС-500 предназначен для транспортирования сыпучих порошкообразных и мелкокусковых материалов с углом естественного откоса не более 60° и влажностью не более 4% в горизонтальном или наклонном до 15° направлении в производственных помещениях при температуре окружающего воздуха от –30° до +50°С.

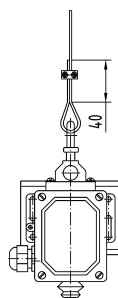
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Ширина ленты, мм	500
Скорость движения ленты, м/с	до 1,5
Номинальная производительность, м³/ч	до 80
Диаметр приводного барабана, мм	315...420
Диаметр натяжного барабана, мм	315
Тип ленты	500 EP 400/3 4/2 Y
Конструктивное исполнение роlikоопоры	Желобчатая 2-х роlikовая
Тип мотор-редуктора	Коническо – цилиндрический UD-KA
Конструктивное расположение привода	правое/левое
Тип натяжного устройства	винтовое/грузовое
Напряжение электрического питания, В	380±38
Частота электрического тока, Гц	50±1

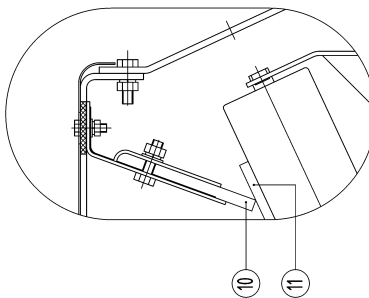
Конвейер ленточный стационарный К/ЛС-500



Д

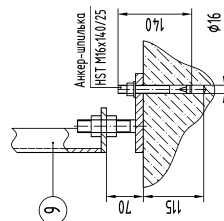


Г



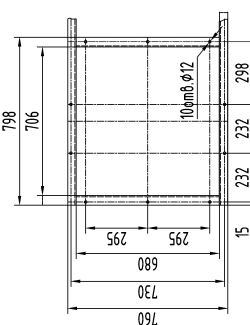
В

(Рекомендуемое)

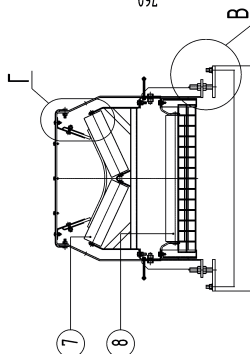


Б

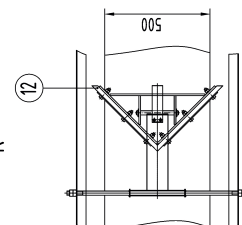
Крепление разгрузочной борозки



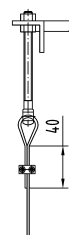
А-А



К



Ж



Е



- ⑦ Ролик РВ-89х310-340-204-Г
- ⑧ Ролик РВ-89х600-624-204-Г
- ⑨ Опора
- ⑩ Борт уплотнительный
- ⑪ Лента 500 EP 400/3 4/2 Y
- ⑫ Очиститель плужковый 500

- ① Станция приобная 500
- ② Станция натяжная 500
- ③ Секция 500-2500/2
- ④ Секция 500-2500/3
- ⑤ Секция 500-1250/1
- ⑥ Ролик дефлекторный

СТРОМИЗМЕРИТЕЛЬ

РФ, 603086, г. Нижний Новгород, ул. Совнаркомовская, 34-А

Факс: +7 (831) 435-13-70, 8 (800) 550-59-70. E-mail: stromizmeritel@rambler.ru

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ КЛС-650

НАЗНАЧЕНИЕ

Конвейер ленточный стационарный КЛС-650 предназначен для транспортирования сыпучих порошкообразных и мелкокусковых материалов с углом естественного откоса не более 60° и влажностью не более 4% в горизонтальном или наклонном до 15° направлении в производственных помещениях при температуре окружающего воздуха от –30° до +50°С.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Ширина ленты, мм	650
Скорость движения ленты, м/с	до 1,5
Номинальная производительность, м ³ /ч	до 100
Диаметр приводного барабана, мм	315...500
Диаметр натяжного барабана, мм	315
Тип ленты	650 EP 400/3 4/2 Y
Конструктивное исполнение роlikоопоры	Желобчатая 3-х роликовая
Тип мотор-редуктора	Коническо – цилиндрический UD-KA
Конструктивное расположение привода	правое/левое
Тип натяжного устройства	винтовое/грузовое
Напряжение электрического питания, В	380±38
Частота электрического тока, Гц	50±1

① Станция приподнятая 650	⑦ Ролик РВ-102х245-275-204-Г
② Станция натяжная 650	⑧ Ролик РВ-102х750-774-204-Г
③ Секция 650-2500/2	⑨ Опора
④ Секция 650-2500/3	⑩ Борт уплотнительный
⑤ Секция 650-1250/1	⑪ Лента 650 EP 400/3 4/2 Y
⑥ Ролик дефлекторный	⑫ Очиститель плужковый 650

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ КЛС-800

НАЗНАЧЕНИЕ

Конвейер ленточный стационарный КЛС-800 предназначен для транспортирования сыпучих порошкообразных и мелкокусковых материалов с углом естественного откоса не более 60° и влажностью не более 4% в горизонтальном или наклонном до 15° направлении в производственных помещениях при температуре окружающего воздуха от –30° до +50°С.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Ширина ленты, мм	800
Скорость движения ленты, м/с	до 1,5
Номинальная производительность, м³/ч	до 150
Диаметр приводного барабана, мм	315...500
Диаметр натяжного барабана, мм	315
Тип ленты	800 EP 400/3 4/2 Y
Конструктивное исполнение роlikоопоры	Желобчатая 3-х роlikовая
Тип мотор-редуктора	Коническо – цилиндрический UD-КА
Конструктивное расположение привода	правое/левое
Тип натяжного устройства	винтовое/грузовое
Напряжение электрического питания, В	380±38
Частота электрического тока, Гц	50±1

① Станция приводная 800	⑦ Ролик РВ-102х310-340-204-Г
② Станция натяжная 800	⑧ Ролик РВ-102х950-976-204-Г
③ Секция 800-2500/2	⑨ Опора
④ Секция 800-2500/3	⑩ Борт уплотнительный
⑤ Секция 800-1250/1	⑪ Лента 800 EP 400/3 4/2 Y
⑥ Ролик дефлекторный	⑫ Очиститель плужковый 800

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ КЛС-1000

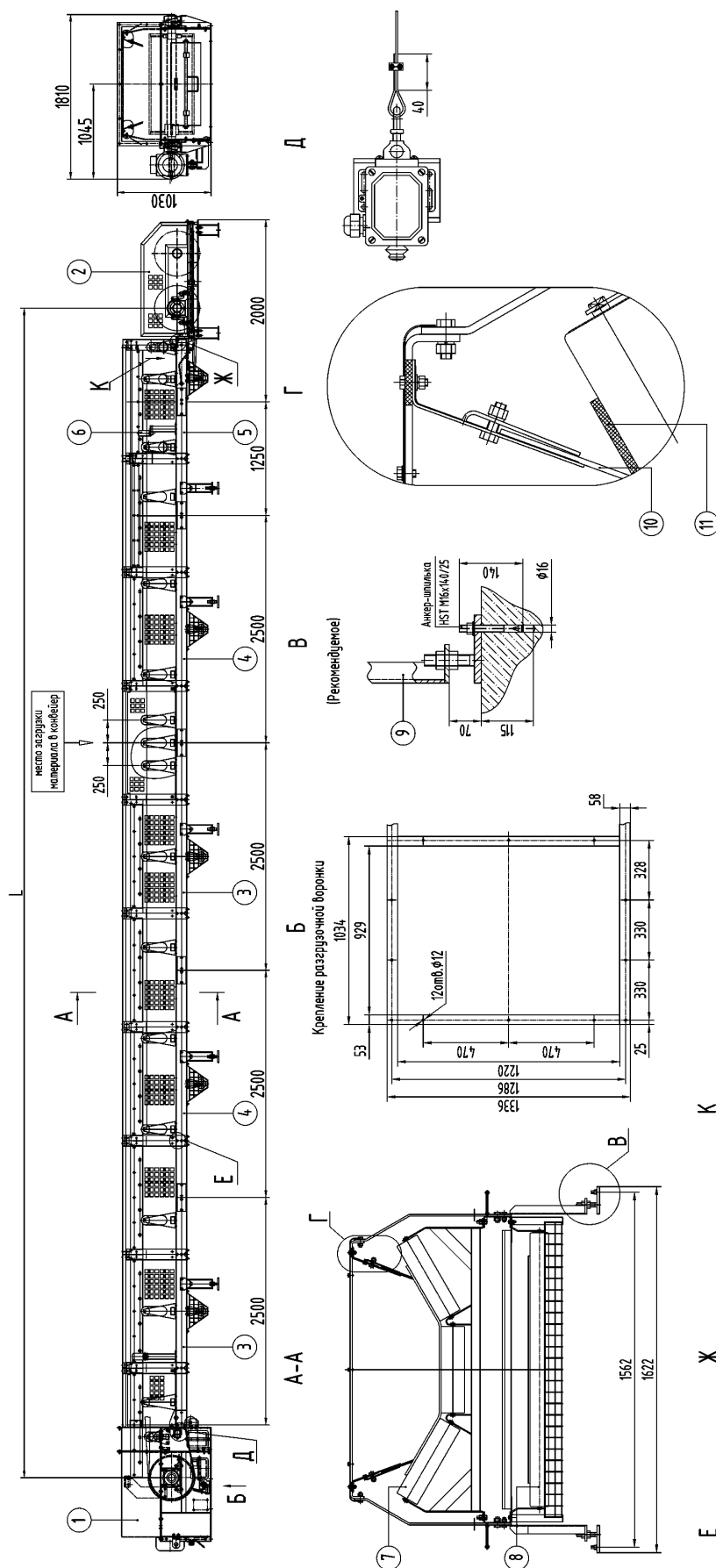
НАЗНАЧЕНИЕ

Конвейер ленточный стационарный КЛС-1000 предназначен для транспортирования сыпучих порошкообразных и мелкокусковых материалов с углом естественного откоса не более 60° и влажностью не более 4% в горизонтальном или наклонном до 15° направлении в производственных помещениях при температуре окружающего воздуха от –30° до +50°С.

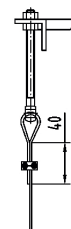
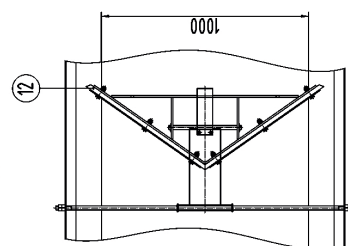
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Ширина ленты, мм	1000
Скорость движения ленты, м/с	до 1,5
Номинальная производительность, м ³ /ч	до 220
Диаметр приводного барабана, мм	500
Диаметр натяжного барабана, мм	420
Тип ленты	1000 EP 400/3 4/2 Y
Конструктивное исполнение роlikоопоры	Желобчатая 3-х роlikовая
Тип мотор-редуктора	Коническо – цилиндрический UD-KA
Конструктивное расположение привода	правое/левое
Тип натяжного устройства	винтовое/грузовое
Напряжение электрического питания, В	380±38
Частота электрического тока, Гц	50±1

Конвейер ленточный стационарный КЛС-1000



- | | |
|---|--|
| 1 Станция приводная 1000
2 Станция натяжная 1000
3 Секция 1000-2500/2
4 Секция 1000-2500/3
5 Секция 1000-1250/1
6 Ролик дефлекторный | 7 Ролик РВ-102х380-410-204-Г
8 Ролик РВ-102х150-1180-204-Г
9 Опора
10 Борт уплотнительный
11 Лента 1000 EP 400/3 4/2 Y
12 Очиститель плужковый 1000 |
|---|--|



СТРОМИЗМЕРИТЕЛЬ

РФ, 603086, г. Нижний Новгород, ул. Совнаркомовская, 34-А

Тел./Факс: +7 (831) 435-13-70, 8 (800) 550-59-70. E-mail: stromizmeritel@rambler.ru

КОНВЕЙЕР_ЧЕЛНОК КЧ-650-5000

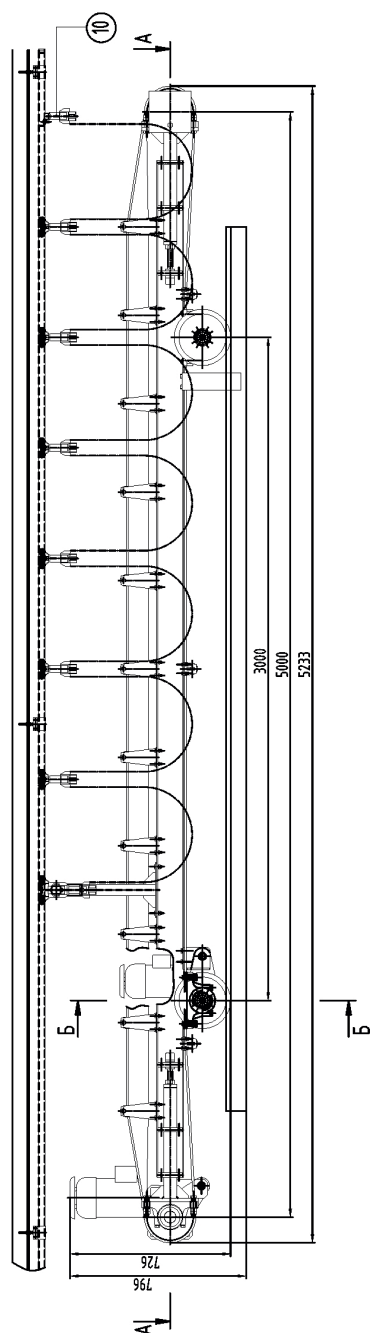
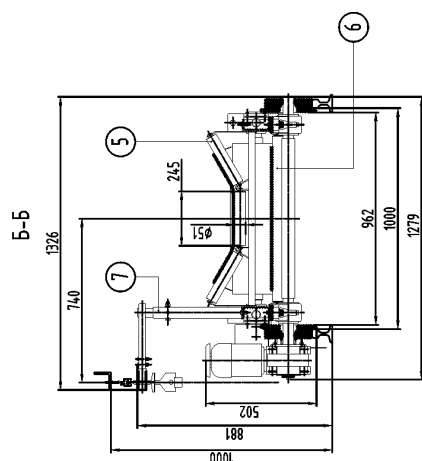
НАЗНАЧЕНИЕ

Конвейер-челнок КЧ-650-5000 предназначен для транспортирования сыпучих порошкообразных, мелкозернистых и кусковых материалов фракцией не более 30мм, не склонных к слеживанию и налипанию, насыпной массой не более 2г/см³ с углом естественного откоса не более 60° и влажностью не более 3% в горизонтальном или наклонном до 15° положении в производственных помещениях при температуре окружающего воздуха от -20° до +60°.

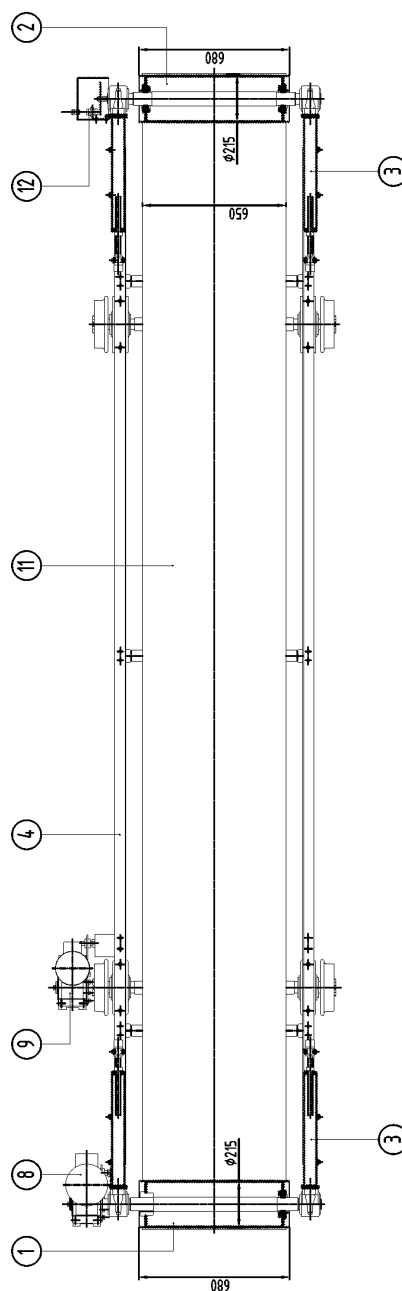
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Ширина ленты, мм	650
Длина между осями барабанов приводной и натяжной станций, мм	5000
Номинальная производительность, т/ч (м ³ /ч)	63(36)
Скорость движения ленты, м/с	0,53
Тип рельса железнодорожного по ГОСТ 6368-82	P18
Ширина колеи по внутренним сторонам головок рельс, мм	1000
Скорость движения конвейера, м/с	0,13
Частота вращения приводного барабана, об/мин	47
Частота вращения приводного вала колёс, об/мин	11,5
Тип натяжного устройства / длина натяжки, мм	Винтовой/150
Потребляемая мощность мотор-редуктора приводного барабана, кВт	2,2
Потребляемая мощность мотор-редуктора приводного вала колёс, кВт	0,55
Напряжение электрического питания, В	380±38
Частота электрического тока, Гц	50±1
Масса изделия, кг	670

Конвейер - челнок КЧ-650-П-5000



A-A



- ⑦ Водило кареток кабельных
- ⑧ Мотор-редуктор прибора ленты
- ⑨ Мотор-редуктор прибора рамы ходовой
- ⑩ Трасса кабельная
- ⑪ Лента 650 EP 400/3 4/2 Y T1
- ⑫ Датчик движения ленты

- ① Барабан приводной в сборе
- ② Барабан натяжной в сборе
- ③ Ползун
- ④ Рама ходовая
- ⑤ Ролик РВ-51х245х275-204-Г
- ⑥ Ролик РВ-51х750х774-204-Г

СТРОМИЗМЕРИТЕЛЬ

РФ, 603086, г. Нижний Новгород, ул. Совнаркомовская, 34-А

Тел./Факс: +7 (831) 435-13-70, 8 (800) 550-59-70. E-mail: stromizmeritel@rambler.ru

КОНВЕЙЕР ВИНТОВОЙ

КВСЖ-315

НАЗНАЧЕНИЕ

Конвейер винтовой КВСЖ-315 разработан для общепромышленного применения и предназначен для транспортирования сыпучих материалов с коэффициентом заполнения от 0,125 до 0,4 (в зависимости от свойств материала) в различных отраслях промышленности.

Транспортируемые материалы: малоабразивные порошкообразные и мелкокусковые компоненты с размером частиц до 8 мм, не склонные к слеживанию и налипанию. Характеристики транспортируемых материалов указываются в опросном листе при заказе конвейера винтового и возможность их транспортирования определяется в каждом конкретном случае в зависимости от типа материала.

Рабочие условия эксплуатации конвейера винтового:

- температура окружающей среды, °С (К).....от -30 до +40 (243-313)
- относительная влажность воздуха, %.....90 (при t=25°C)
- атмосферное давление, кПа (мм. рт. ст.),.....84-106,7 (630-800)
- параметры электрического питания указаны в табл.

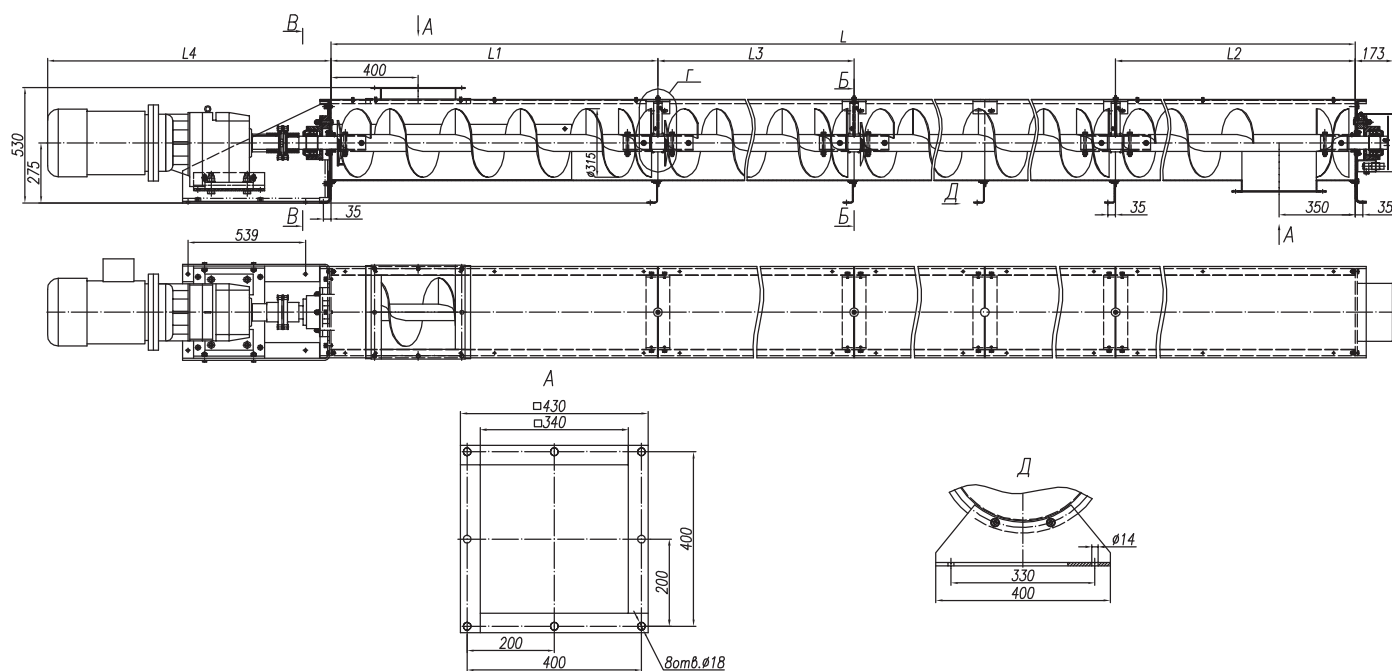
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Диаметр винта, м	0,315
Шаг винта, м	0,315
Длина конвейера (по желобу), м	3...30
Частота вращения винта, об/мин	71...76
Наибольший коэффициент заполнения конвейера	0,4
Теоретическая производительность, м ³ /час	40
Мощность привода, кВт	2,2...15
Тип мотор-редуктора	переменные данные
Степень защиты электродвигателя	IP55
Напряжение питания от сети переменного тока, В	380±38

*Длина указана по габаритному размеру желоба конвейера

**Мощность привода рассчитывается исходя из насыпного веса транспортируемого материала

Конвейер винтовой КВСЖ-315



СТРОМИЗМЕРИТЕЛЬ

РФ, 603086, г. Нижний Новгород, ул. Совнаркомовская, 34-А

Тел./Факс: +7 (831) 435-13-70, 8 (800) 550-59-70. E-mail: stromizmeritel@rambler.ru



www.stromi-nn.ru

КОНВЕЙЕР ВИНТОВОЙ

КВСЖ-500

НАЗНАЧЕНИЕ

Конвейер винтовой КВСЖ-500 разработан для общепромышленного применения и предназначен для транспортирования сыпучих материалов с коэффициентом заполнения от 0,125 до 0,4 (в зависимости от свойств материала) в различных отраслях промышленности.

Транспортируемые материалы: малоабразивные порошкообразные и мелкокусковые компоненты с размером частиц до 8 мм, не склонные к слеживанию и налипанию. Характеристики транспортируемых материалов указываются в опросном листе при заказе конвейера винтового и возможность их транспортирования определяется в каждом конкретном случае в зависимости от типа материала.

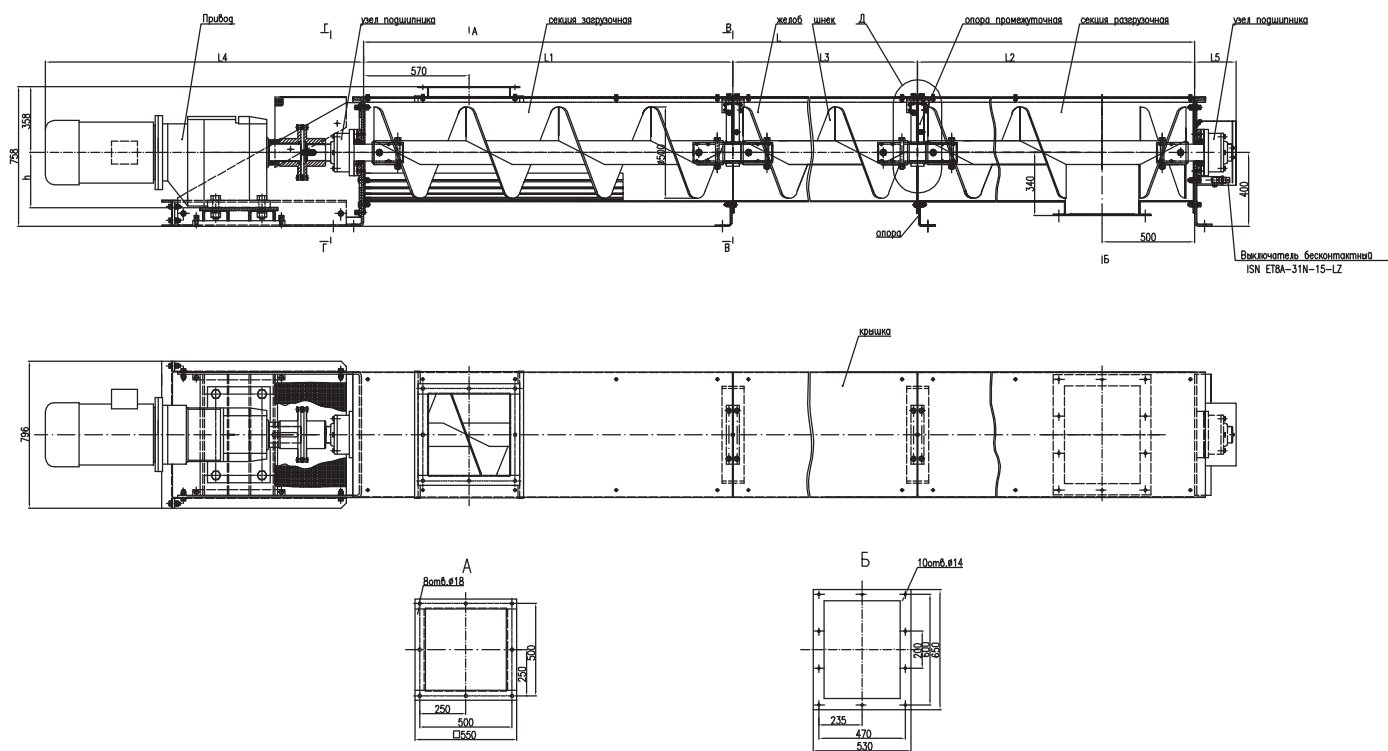
Рабочие условия эксплуатации конвейера винтового:

- температура окружающей среды, °С (К).....от -30 до +40 (243-313)
- относительная влажность воздуха, %.....90 (при t=25°C)
- атмосферное давление, кПа (мм. рт. ст.),.....84-106,7 (630-800)
- параметры электрического питания указаны в табл.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Диаметр винта, м	0,5
Шаг винта, м	0,5
Длина конвейера (по желобу), м	4...30
Частота вращения винта, об/мин	47...50
Наибольший коэффициент заполнения конвейера	0,4
Теоретическая производительность, м ³ /час	95
Мощность привода, кВт	7.5...30
Тип мотор-редуктора	переменные данные
Степень защиты электродвигателя	IP55
Напряжение питания от сети переменного тока, В	380±38

Конвейер винтовой КВСЖ-500



СТРОМИЗМЕРИТЕЛЬ

РФ, 603086, г. Нижний Новгород, ул. Совнаркомовская, 34-А

Тел./Факс: +7 (831) 435-13-70, 8 (800) 550-59-70. E-mail: stromizmeritel@rambler.ru